

ВИНИКОР® - 62 марка Б

Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная
(ТУ 2312-001-54359536-2011)



Система менеджмента
качества сертифицирована
по ISO 9001:2008

НАЗНАЧЕНИЕ Для защитно-декоративного окрашивания различных конструкций, эксплуатируемых в морской и пресной воде, а также для стальных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ОСОБЕННОСТИ Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, действию морской, пресной и сточных вод, резких перепадов температур (от -60°C до +60°C), кратковременному воздействию горячей воды и пара.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ Для окраски в **системах покрытий** для подводной и надводной части корпуса, пояса переменных ватерлиний, металлической палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений. Системы покрытий с применением эмали рекомендованы ЗАО «ЦНИИ Морского флота» для окрашивания различных судовых конструкций («Руководство по выбору и применению лакокрасочных материалов производственной фирмы ООО «Экор-Нева» при эксплуатации и ремонте судов «ЯКУТ-25-086-2002. Дополнение к РД 31.28.10-97)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет Красно-коричневый, серый, зеленый, черный и др.
Внешний вид покрытие матовое
Разбавитель Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе). Ксилол рекомендуется использовать при температуре окраски выше +25 °С.
Массовая доля нелетучих веществ 40-45 %
Жизнеспособность Не менее 24 часов при +20°C
Теоретический расход 210-350 г/м² на 1 слой.
Толщина сухой пленки 60-100 мкм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности Металлическую поверхность покрыть грунтовкой ВИНКОР®-061, ВИНКОР®-ЦИНК, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен. При необходимости обеспылить и обезжирить.

Подготовка материала Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Условия нанесения Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Методы нанесения	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-50 с.
	кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм – 30-35 с.

Количество слоев Рекомендуется 2-3 слоя

Время высыхания Не более 3 часов до ст.3 при +20°C.
Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией – 7 суток

ХРАНЕНИЕ В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ Используется при температуре -60 - +60 °С, условия УХЛ-1.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15;
e-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp-holding.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на http://www.vmp-holding.ru